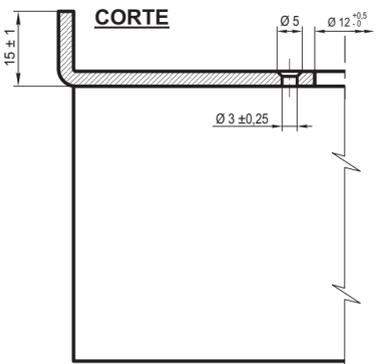
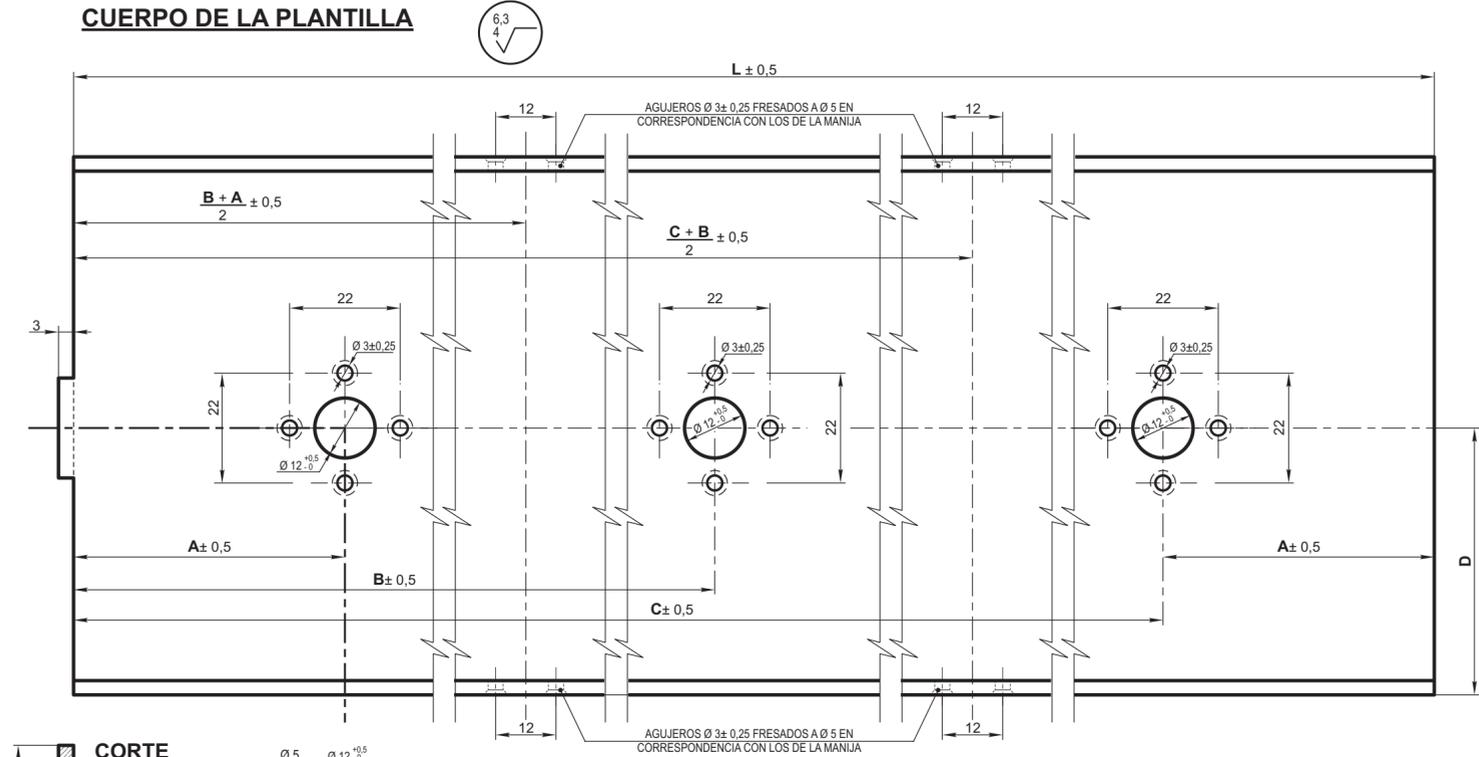


CUERPO DE LA PLANTILLA



PLANILLA DE MEDIDAS

DESCRIPCION	A	B	C	D	L	Q	H	K	θ	γ	r1	r2
B.S.R. 49,61 kg/m	53,97	168,27	282,57	63,5	337	27	90	55	108° 30'	99° 30'	9,53	9,53
B.S.A. 42,18 kg/m	54	168,3	282,6	55,6	337	25	75,5	22	110°	110°	7,94	12,7
U.36 50 kg/m	60	230	400	66	466	24	82	32	108° 30'	108° 30'	7	7
UIC 60 60 kg/m	60	230	400	76,25	466	25	98	34	110°	110°	7	7

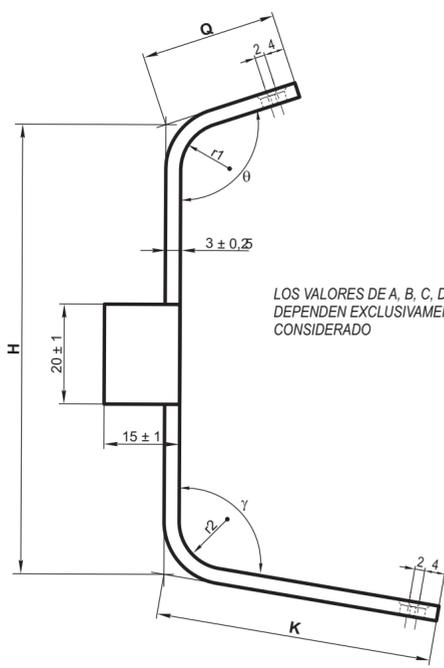
LA CARA EXTERIOR DE LA PLANTILLA QUE EN TODOS LOS CASOS SERA RECTA, NO DEBE PERMANECER EN CONTACTO CON EL ALMA DEL RIEL, COMO MINIMO ESA LUZ DEBE SER DE 1,5 ± 0,5

EN RIELES CON ALMA CURVA, A ESTE VALOR SE DEBE ADICIONAR EL QUE CORRESPONDE A LA FLECHA EN EL EJE DEL BULON

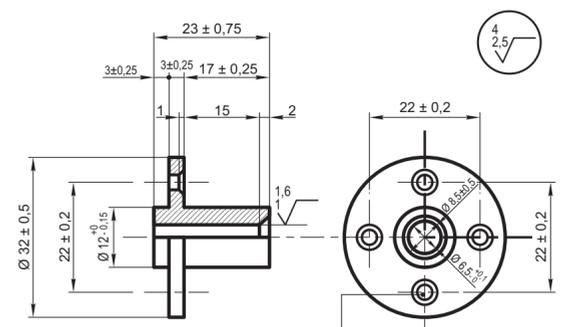
LA LONGITUD DE LA CARA EN CONTACTO CON EL PATIN DEL RIEL SERA:

PATIN CON PENDIENTE UNICA: K. HASTA 10 mm RESPECTO DEL BORDE DEL PATIN

PATIN CON DOS PENDIENTES: K. HASTA 3 mm RESPECTO DEL PUNTO DONDE SE CORTAN LAS PENDIENTES

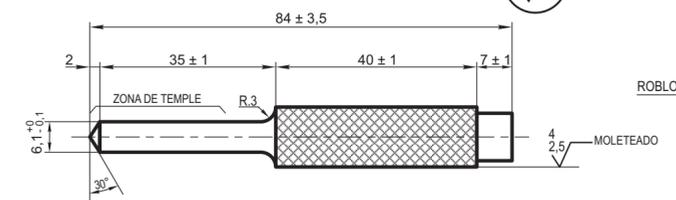


SOPORTE-GUIA DEL PUNZON

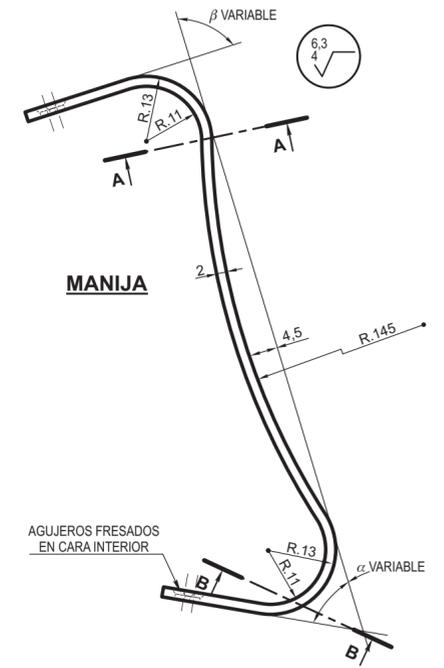


MATERIAL: ACERO SAE 4320

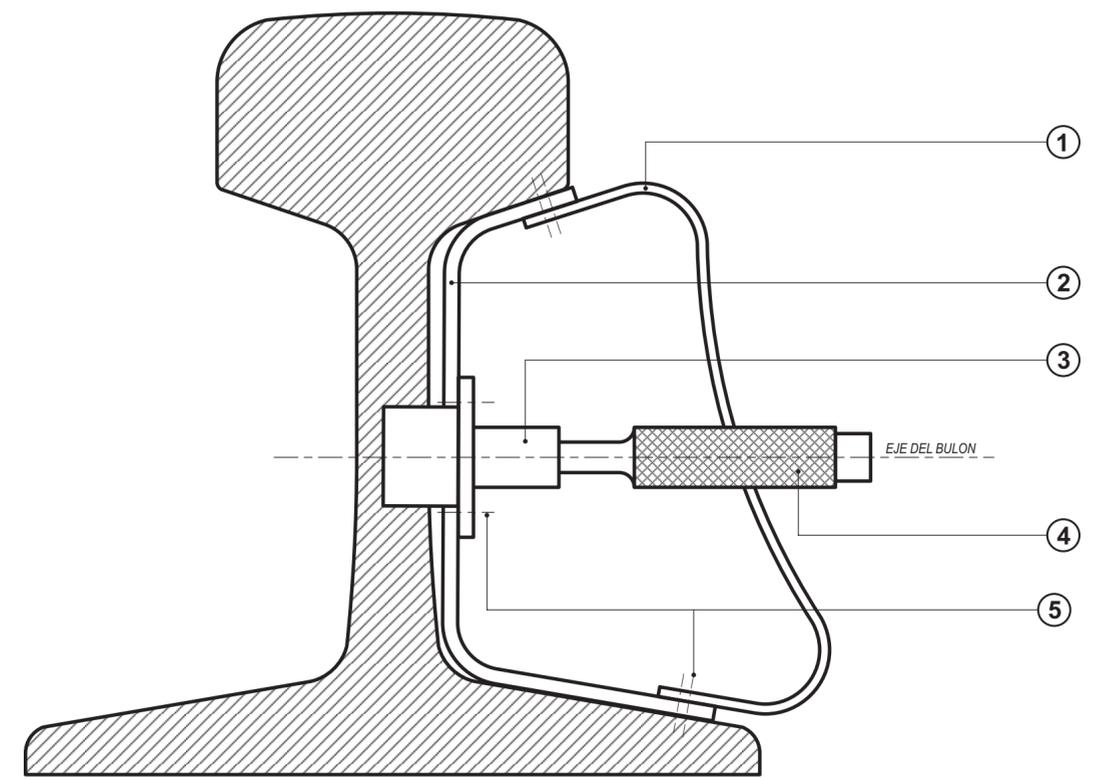
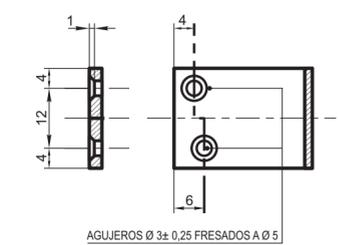
PUNZON MARCADOR



MATERIAL: ACERO SAE 1085 - CON TRATAMIENTO TERMICO: 1° TEMPLADO - CALENTAR A 800° C LUEGO ENFRIAR EN ACEITE - 2° REVENIDO: CALENTAR A 350° C LUEGO ENFRIAR EN ACEITE - DUREZA BRINELL 310-315



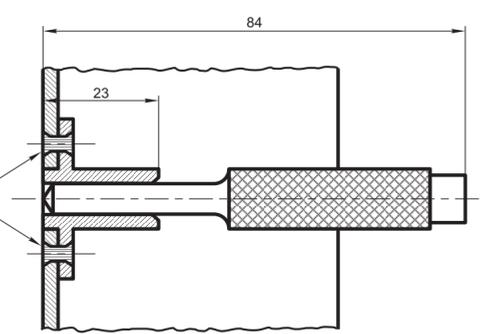
DETALLE EN CORTE AA-BB



CONJUNTO ARMADO

(EN RIEL DE 100 Lbs/yarda)

DETALLE CONSTRUCTIVO



ITEM	CANT.	DESCRIPCION	ESCUADRIA, ESPECIFICACION Y OBSERVAC.	NOMENCLADOR
5	20	ROBLONES	Acero	
4	1	PUNZON MARCADOR	Acero SAE 1085 con tratamiento térmico	
3	3	SOPORTE-GUIA DEL PUNZON	Acero SAE 4320	
2	1	CUERPO DE LA PLANTILLA	Acero SAE 1020	
1	2	MANIJA	Acero SAE 1020	

PLANTILLA PARA MARCAR UBICACION DE AGUJEROS EN RIELES

FERROCARRILES ARGENTINOS

AREA VIA Y OBRAS

ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION
1:1	TODAS	TODAS	VIA	1
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO	G.V.O. 536