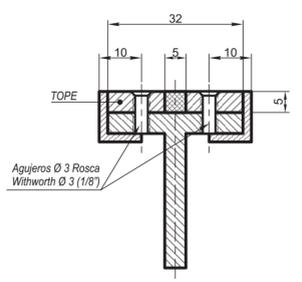
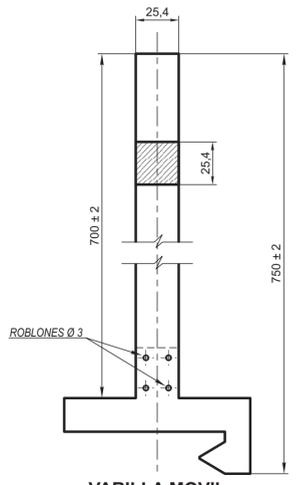
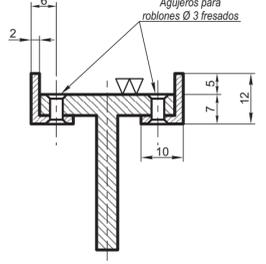


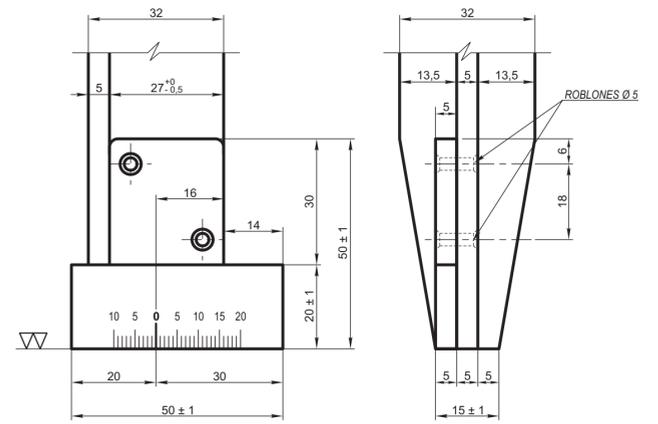
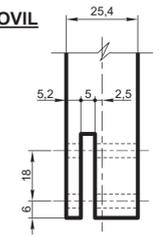
DETALLE DE TOPES
Esc. 1:1



CORTE B-B
Esc. 1:1

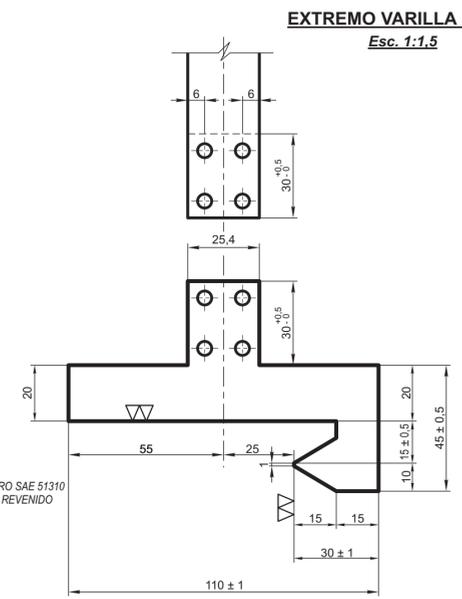


EXTREMO VARILLA MOVIL
Esc. 1:1,5

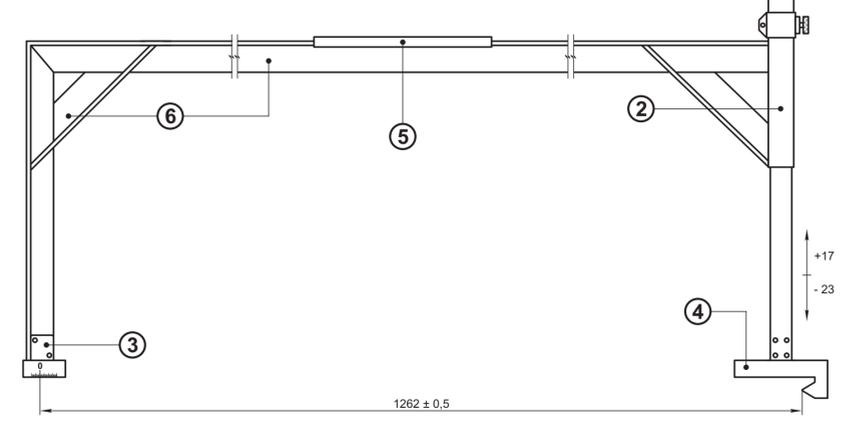


EXTREMO DEL SOPORTE PRINCIPAL
(APOYO GRADUADO)
ACERO SAE 51310 REEMPLADO Y REVENIDO
Esc. 1:1

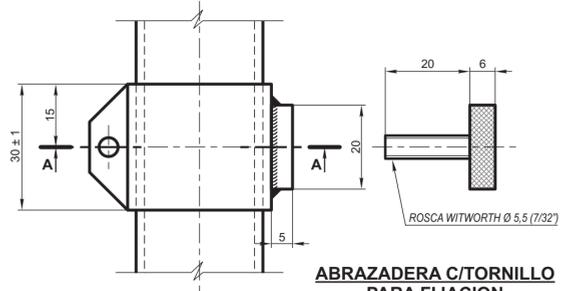
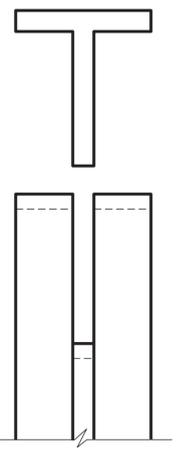
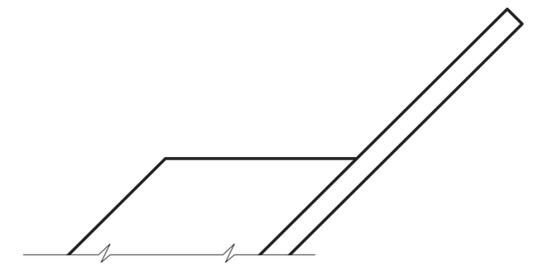
PALPADOR ACERO SAE 51310
TEMPLADO Y REVENIDO



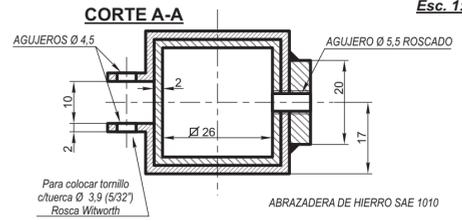
1 CONJUNTO ARMADO
Esc. 1:5



FORMA DE REALIZAR LOS ENCASTRES DE LOS REFUERZOS



ABRAZADERA C/TORNILLO PARA FIJACION
Esc. 1:1



CORTE A-A

ABRAZADERA DE HIERRO SAE 1010

NOTA:

LA SOLDADURA OXIACETILENICA SE EFECTUARA CON ELECTRODO AG5 O SIMILAR; TAMBIEN PUEDE UTILIZARSE VARILLAS RECORTADAS DEL PERFIL A SOLDAR. SE UTILIZARA FUNDENTE **NO CORROSIVO** LA LLAMA DEBE SER NORMAL O LIGERAMENTE REDUCTORA (MAS ACETILENO)

IMPORTANTE:

EL FUNDENTE ES CONVENIENTE PREPARARLO COMO UNA PASTA CON AGUA PERO EN ESTE ESTADO NO DEBE DURAR MAS DE MEDIA JORNADA. DE LO CONTRARIO LA SOLDADURA SERA DEFICIENTE.

ITEM	CANT.	DESCRIPCION	MATERIAL	NOMENCLADOR
6	1	SopORTE principal	Aleación Alum. Mang. Silic. Temple T5	
5	1	Caja para contención del nivel	Aleación Alum. Mang. Silic. Temple T5	
4	1	Varilla móvil con palpador	Aleación Alum. Mang. Silic. Temple T5	
3	1	Apoyo graduado	Acero SAE 1010	
2	1	Guía y fijación para varilla móvil	Aleación Alum. Mang. Silic. Temple T5	
1	1	Conjunto armado		

REGLA DE ALINEACION				FERROCARRILES ARGENTINOS	
				AREA VIA Y OBRAS	
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION	
1:1 - 1:1,5 1:2,5 - 1:5	TODAS	TODAS	VIA	1	
FIRMA Y FECHA APROB.			Nº DE PLANO	G.V.O. 473	