

**ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1421**

**EMISION ABRIL DE 1979**

**ESPECIFICACIONES CONCATENADAS**

FAT: V- 605

FAT: V- 1301

FAT: V- 1420

**LISTA DE PLANOS**

NEFA 114

NEFA 237

NEFA 238

NEFA 239

NEFA 414

NEFA 415

NEFA 416

NEFA 512

<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES DE LOS CENTROS DE BOGIES DIAMANTES INTEGRALES PARA VAGONES TODAS LAS TROCHAS</b>	<b>Gerencia de Mecánica</b>
	<b>FAT: V-1421</b> <b>Abril de 1979</b>

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

- A-1. FAT: V-605
- A-2. FAT: V-1301
- A-3. FAT: V-1420

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece la geometría y tolerancias dimensionales a las que deben ajustarse los centros de bogie integrales para vagones de todas las trochas.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. La nomenclatura de partes de los bogies se establece en la Especificación Técnica FAT: V-605.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

##### **Diseño**

D-1. La geometría y tolerancia dimensionales de los centros de bogies integrales para vagones de la trocha 750 mm, se establecen en el Plano NEFA N°512.

D-2. La geometría y tolerancias dimensionales de los centros de bogies integrales de las trochas 1435 y 1676 mm, se establecen en el Plano NEFA N°114.

##### **Mecanizado**

D-3. La terminación de los centros de bogie será la de mecanizado o amolado suave con rugosidad hasta 0,013 mm libres de arena y porosidad, concéntrica, de superficies de trabajo perpendiculares en 1,6 mm respecto de los asientos de los patines laterales y planas en 0,5 mm en cualquier dirección.

El borde para el anillo de desgaste será mecanizado fino. No deberán quedar visibles trazos de porosidad ni arena y debe cuidarse la suavidad de los radios de acordamiento.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

- E-1. No trata.

## **F – INSPECCION Y APROBACION**

F-1. La inspección de mesas prevista en los capítulos F de las Especificaciones Técnicas FAT: V-1301, FAT: V- 1305 y FAT: V-1420 involucra la verificación dimensional de los centros de mesa, lo que se realizará con los calibradores que se indican para las distintas trochas:

<b>CENTRO DE BOGIE</b>		<b>CALIBRADORES (NEFA)</b>		
<b>TROCHA</b>	<b>NEFA</b>	<b>PASA</b>	<b>NO PASA</b>	<b>POS CHAVETA</b>
<b>750 mm</b>	<b>512</b>	<b>237</b>	<b>238</b>	<b>239</b>
<b>1000 - 1435 - 1676 mm</b>	<b>114</b>	<b>414</b>	<b>415</b>	<b>416</b>

## **G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

## **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

## **I – ANTECEDENTES**

- I-1. NEFA 512
- I-2. NEFA 514
- I-3. AAR B-6/1960
- I-4. AAR C-29/1971
- I-5. AAR D-14.A-1972