

ESPECIFICACION TECNICA FAT: V-1305

EMISION ABRIL DE 1979

LISTA DE PLANOS

NEFA 495

NEFA 509

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LAS MESAS DE BOGIE DE CHAPA ESTAMPADA CON INSERTOS FUNDIDOS	Gerencia de Mecánica
	FAT: V-1305 Abril de 1979

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. IRAM 15
- A-2. FAT: V-1301
- A-3. FAT: V-1420
- A-4. FA 8701
- A-5. F.M.S.F. 30-00-000-02
- A-6. FAT: V-1306

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece los requisitos técnicos a que se deben ajustar las mesas de bogie de chapa estampada con insertos fundidos.

B-2. Establece también las condiciones de retiro de servicio, rehabilitación y reparación.

C – DEFINICIONES

C-1. Cáscaras: Son las partes de chapa estampada de las mesas.

C-2. Insertos: Son las partes de acero fundido que se insertan y sueldan a las cáscaras para completar la pieza.

C-3. Mesa rehabilitada: Es la que va a ser repuesta en servicio después de una operación periódica de mantenimiento.

D - REQUISITOS GENERALES

Mesas Nuevas

D-1. La geometría y tolerancias de las mesas de acero estampado con insertos fundidos se ajustará a Plano NEFA 509 y a Especificación Técnica FAT: V-1420.

Además deberá contemplar:

- a) Su complementación con el diseño del costado según Especificación Técnica FAT: V-1306 o plano que indique F.A. en cada caso de corresponder a diseños de uso.

Las restantes condiciones serán similares a las indicadas para mesas de acero fundido en el Artículo D-1 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

D-2. El diseño de las cáscaras e insertos quedan librados al oferente a efectos de encuadrar la mesa para que responda al uso previsto y requisitos de esta especificación, siendo válidas al efecto las prescripciones del Artículo 2 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

D-3. Idem, Idem Artículo D-3 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

Marcado

D-4. El marcado de las mesas se hará dentro de las posibilidades sobre insertos y/o plaquetas de acero fundido, consignando los datos previstos en el Plano NEFA 495.

Material

D-5. Las características de las chapas para el estampado de las cáscaras serán del tipo estructural soldable. Sus características mecánicas serán a propuesta del fabricante quien las justificará con el correspondiente cálculo verificadorio según metodología SHADUR (Escuela de Ingeniería Ferroviaria Universidad de Moscú), para las condiciones de carga previstas en esta especificación, u otra a satisfacción.

Los insertos serán fabricados en acero fundido FA 8701 Grado B, con el requisito adicional de que el carbono equivalente no sobrepasará el 0,45%.

A los efectos del control de la calidad los insertos de centro de bogie y extremos de mesa llevarán adherido hasta inspección un apéndice solidario que permita la eventual verificación de las características químicas, mecánicas y metalográficas, previstas por esta especificación y sus concatenadas. Los defectos metalúrgicos evaluados por radiografías cumplimentarán la Especificación F.M.S.F. 30-00-000-02.

Mesas en condición de retiro de servicio

D-6. Idem, ídem Artículo D-6 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

Mesas rehabilitadas

D-7. Idem, ídem Artículo D-7 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

E – REQUISITOS ESPECIALES

Mesas Nuevas

Ensayo Estático

E-1. Idem, ídem Artículo E-1 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

Ensayo Vertical

E-2. Idem, ídem Artículo E-2 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

Ensayo Horizontal

E-3. Idem, ídem Artículo E-3 de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

F – INSPECCION Y RECEPCION

F-1. al F-6. Idem, ídem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. al G-4. Idem, ídem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-1301.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

1301. H-1. al H-3. Idem, ídem respectivos artículos de la Especificación Técnica FAT: V-

I – ANTECEDENTES

I-1. AAR. M-202/61

I-2. Rule 47 AAR.