



**NOTAS:**  
1°) EL DIAMETRO NOMINAL "H" PARA EL MONTAJE DE RUEDAS NUEVAS SERA SERA = 190 mm h6/V7 (▽▽▽).  
2°) LA PROVISION DE EJES PARA STOCK SE HARA CON EL DIAMETRO "H" = 195 mm (▽).

PARA EL CALADO DE RUEDAS EN EJES VER ESPECIFICACION FAT: MR-500

PARA ADQUISICION VER ESPECIFICACION FAR: C-730

TOLERANCIAS DE FORMA GEOMETRICA (Macrogeometría)		
○	CIRCULARIDAD	IRAM 4515 (iguales en ambos extremos)
∅	CILINDRICIDAD	
◎	CONCENTRICIDAD Y COAXILIDAD	

RUGOSIDAD DE SUPERFICIE EN ZONAS INDICADAS CON ▽▽▽ =  $hm \sqrt[0.8]{0.4}$  IRAM 4537, SALVO ZONAS ESPECIFICADAS CON  $\sqrt[0.4]{}$

ITEM	DESCRIPCION	Cant.x Coche	ESCUADRIA, ESPECIFICAC. Y OBSERVACIONES	CATAL-NOMEN.
<b>COCHES HITACHI EJE</b>				<b>FERROCARRILES ARGENTINOS</b>
				AREA <b>MECANICA</b>
ESCALA	TROCHA	LINEAS:	UTILIZACION	EMISION
1:2,5	1435	URQUIZA	BOGIE	1 2 3
FIRMA Y FECHA APROB.			N° DE PLANO	4
			<b>NEFA 2-71-1-6000</b>	

EMISION	COTA	ALTERACIONES	FECHA - FIRMA
4		Se agregó Detalle "D" y tolerancias.	29/10/84
2		Se cambió N.U.M. (anterior 2/71/1/02/0008) y la tolerancia h9 (anterior $+0,100$ ) Se cambió letra Detalle "C" (anterior "A" y labrado no especificado (anterior ▽)	11/5/83